

PINCES POUR JOINTS DEBOUTS



TOITURES À JOINTS DEBOUTS

UN GRAND CHOIX DE SOLUTIONS DE MONTAGE POUR LES TOITURES À JOINTS DEBOUTS

Les pinces pour joints debouts Schletter offrent des solutions de montage parfaitement adaptées à presque tous les types de toitures à joints. L'option Click-Top permet de connecter les profiles de manière pratique par le dessus. D'autre part, notre système FixPlan favorise également le montage direct sur la charpente (consulter la fiche produit de FixPlan).

- **Montage direct**
- **Montage rapide**
- **Analyse structurelle spécifique au projet**
- **25 ans de garantie***

* selon nos conditions de garantie

ABRÉVIATIONS :

AL = pince en aluminium

VA = pince en acier inoxydable

KK = canal Click-top pour la connexion directe de la pince de modules (modules horizontaux) ou du connecteur en croix Rapid

VUE D'ENSEMBLE DE L'ARTICLE

112001-000	Pince pour joints debouts 503 Rapid en VA pour toiture à joint debout	VPE:50
-------------------	---	--------

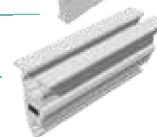


Veuillez noter : Pour les tôles métalliques en zinc-titane, il faut tenir compte de la capacité de charge des joints.

112001-005	Pince pour joints debouts s503 Rapid en AL/KK pour toiture à joint debout	VPE:50
-------------------	---	--------



112001-010	Pince pour joints debouts 504 en AL/KK pour toiture à joint debout	
-------------------	--	--



Convient particulièrement aux toitures à joints debouts doubles fabriquées en tôle métallique de zinc-titane

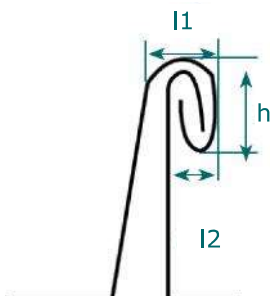
Dimensions possibles des joints debouts (respecter le schéma de pose) :

$h = 11 \text{ à } 13 \text{ mm}$

$l1 = 4 \text{ à } 6 \text{ mm}$

$l2 = 3 \text{ mm maximum}$

La pince pour joints debouts 504 a été développée en collaboration avec Rheinzink pour les applications sur les toitures à joints debout doubles fabriquées en tôle métallique de titane-zinc également approuvées par Rheinzink. La longueur des profils montés sur des pinces pour joints debout ne doit pas dépasser 3 m sans séparation thermique.

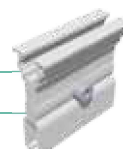


112002-003	Pince pour joints debouts 510 Rapid en AL/KK, convient particulièrement aux toitures à joints debout pour Kalzip®, Bemo®.	VPE:50
-------------------	---	--------



*Toutes les marques commerciales mentionnées dans ce document sont détenues par leurs propriétaires respectifs.

112003-003	Pince pour joints debouts 520 Rapid Zambelli RibRoof465	VPE:50
-------------------	---	--------



112004-002	Pince pour joints debouts 522 Rapid en AL / KK Zambelli RibRoof500	VPE:50
-------------------	--	--------



Pour Zambelli RibRoof, largeur structurelle de 500 et similaire

112006-002	Pince pour joints debouts 524 Rapid en AL / KK Fischer KlipTec.	VPE:50
-------------------	---	--------



Pour Fischer KlipTec 52/400 et similaire

112007-000	Pince pour joints debouts 525 en VA pour Domico Domitec	VPE:50
-------------------	---	--------



112012-002	Pince pour joints debouts 540 Rapid en AL / KK pour KlipLok 700/406	VPE:50
-------------------	---	--------



Pour KlipLok 700 HiStrength, Classic 700, 406 et similaire

ACCESSOIRES

129063-000 Connecteur en croix Rapid

VPE:50



Entièrement pré-assemblé pour Klicknut M8

MONTAGE GÉNÉRAL

- ▼ Pour garantir la forme, la fonction et la précision de l'ajustement des pinces pour joints debouts, nous recommandons de toujours utiliser des échantillons individuels pour vérifier la facilité d'utilisation des points d'ancrage sur le site avant de débiter la planification et l'exécution !
- ▼ La pince est placée sur le joint debout et fixée lâchement. La mise en place finale est réalisée lors du montage des traverses. La pince doit toujours être placée en position d'emboîtement sur le joint !
- ▼ Resserrez la pince. Le couple de serrage doit être limité afin d'éviter la déformation des joints de la tôle métallique et garantir la dilatation thermique !

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Pendant la phase de la planification, veuillez toujours assurer des joints de dilatation suffisants. Nous recommandons une séparation thermique après un maximum de dix mètres ou avant pour certains joints particuliers. Pour la tôle métallique en titane-zinc, nous recommandons une séparation après trois mètres.

Pour éviter la corrosion, les pinces en aluminium ne doivent pas être montées sur des tôles métalliques en cuivre. Le montage n'est pas recommandé dans les cas de joints anciens et instables, comportant des fissures.

Le montage direct (sans profil de montage supplémentaire) des modules à pinces pour joints debouts est seulement possible pour les modules horizontaux. Dans ce cas, veuillez vérifier s'il existe des écarts aux points de serrage du module. Le cas échéant, veuillez contacter le fabricant du module.

Cas spécial de la pince pour joints debouts 504 en AL / KK pour les joints debout :

- ▼ Placez la pince par le dessus sur le joint debout. Vérifiez que le cliquet de la pince est solidement fixé sur le côté du joint.
- ▼ Appuyez sur la pince pour engager le cliquet de la pince au niveau du joint. Ensuite, relâchez-le pour permettre la détente de la pince.
- ▼ Utilisez une clé dynamométrique à douille hexagonale SW4 pour resserrer la vis de retenue selon un couple de serrage de 15 Nm.



Matériau	Éléments de fixation : aluminium, acier inoxydable 1,4301 Vis : acier inoxydable
Outil de planification	Configuration et analyse structurelle via Schletter Configurator
Analyse structurelle	Analyse structurelle basée sur les normes d'ingénierie reconnues. La vérification de la sécurité structurelle du système de montage est basée sur les Eurocodes et les législations en matière de construction. Les hypothèses de charges sont conformes à la norme DIN EN 1991-1 et aux réglementations de l'annexe nationale. Les certificats relatifs au revêtement de toiture et à la construction ne sont pas inclus. Toutes les instructions concernant les certifications et les législations requises doivent être respectées !

Des informations complémentaires sont disponibles sur le site : www.schletter-group.com



Schletter SOLAR GMBH
Alustrasse 1
83527 Kirchdorf
ALLEMAGNE

www.schletter-group.com

Nous nous réservons le droit d'apporter
des changements, y compris des
modifications techniques.